

中間検査チェックシート（鉄骨造）

【鉄骨造】

検査項目		検査内容	監理者 確認 有無
鉄骨全体		鉄骨製作工場の確認（ランク・グレード・認定書の有効期限）	
		使用材料の種類・メーカーの確認（H鋼・板・鋼管・高力ボルト）	
		柱、梁、ブレース、床板等の図面整合	
ミルシート		工事名の記入（工事名がないものは分割・裏書・切断証明）	
		部材の形状、寸法、使用材料の確認	
製品検査の記録 （寸法検査）		鉄骨製作工場の検査記録（寸法検査）	
		立会検査の記録（是正事項があればその処置）	
		溶接開先検査の記録（開先角度、ルート間隔、目違い、記録写真）	
溶接部の 検査	自主検査	外観検査の記録（アンダーカット・われ・突合せ継手の食違いなど）	
		超音波探傷試験結果（抜取り率・検査技術者の資格）	
		不具合個所の処置	
	受入検査	第三者検査の確認（報告書の宛先・契約書）	
	超音波探検査	検査技術者の資格（NDI-UT 2種、3種）	
自主検査と同じ部材での検査結果の比較はどうであったか			
高力ボルト	トルシア形 JIS形六角ボルト	摩擦面処理の検査記録（グラインダー処理部の発錆）	
		製品検査成績書（工事名、使用径・長さ毎）	
		受入れ検査（軸力導入試験）の結果	
		現場での施工管理状況の記録写真 （仮ボルトの使用、一次・二次締め、マーキングの有無）	
		トルシア形ボルトの締付け検査（ピンテール破断、共回り、平均回転角度±30°）	
	JIS形高力ボルトの軸力管理の記録（トルクコントロール法）		
	メッキボルト	認定書、製品検査成績書	
高力ボルト締め付け管理技術者の資格			
締め付け管理（ナット回転法）			
建て方精度検査		精度（H/700かつ15mm以内）検査の記録	
柱脚	一般工法	アンカーボルトの締め付け状況の確認（ダブルナット・ボルトの余長）	
		ベースモルタルの充填結果	
		施工記録写真の確認	
		柱脚スタッドボルトの打撃試験結果の記録	
	評定工法	評定工法の場合の仕様書及び評定内容との整合	
		使用材料の品質確認（鋼材のミルシート、充填モルタルの強度試験結果）	
現場溶接の検査		現場溶接施工要領書の確認	
		溶接工の技量確認（JIS V(立向)又はH(横向)・AW検定現場溶接）	
		溶接管理技術者の配置とその資格（WES）	
		開先検査の記録（開先角度・ルート間隔）	
		溶接材料の管理（吸湿防止）	
		溶接状況の管理記録（雨天・風・余熱・パス間温度）	
		外観検査の記録（溶接部の検査（自主検査）に同じ）	
超音波探傷検査結果（溶接部の検査（受入検査）に同じ）			
<備考>			