

## 中間検査チェックシート(鉄骨造)

### 【鉄骨造】

| 検 査 項 目           |                    | 検 査 内 容                                       | 監理者<br>確認<br>有無 |
|-------------------|--------------------|-----------------------------------------------|-----------------|
| 鉄骨全体              |                    | 鉄骨製作工場の確認(ランク・グレード・認定書の有効期限)                  |                 |
|                   |                    | 使用材料の種類・メーカーの確認(H鋼・板・鋼管・高力ボルト)                |                 |
|                   |                    | 柱、梁、ブレース、床板等の図面整合                             |                 |
| ミルシート             |                    | 工事名の記入(工事名がないものは分割・裏書・切断証明)                   |                 |
|                   |                    | 部材の形状、寸法、使用材料の確認                              |                 |
| 製品検査の記録<br>(寸法検査) |                    | 鉄骨製作工場の検査記録(寸法検査)                             |                 |
|                   |                    | 立会検査の記録(是正事項があればその処置)                         |                 |
|                   |                    | 溶接開先検査の記録(開先角度、ルート間隔、目違い、記録写真)                |                 |
| 溶接部の<br>検査        | 自主検査               | 外観検査の記録(アンダーカット・われ・突合せ継手の食違いなど)               |                 |
|                   |                    | 超音波探傷試験結果(抜取り率・検査技術者の資格)                      |                 |
|                   |                    | 不具合個所の処置                                      |                 |
|                   | 受入検査<br>超音波探検査     | 第三者検査の確認(報告書の宛先・契約書)                          |                 |
|                   |                    | 検査技術者の資格(NDI-UT2種、3種)                         |                 |
|                   |                    | 自主検査と同じ部材での検査結果の比較はどうであったか                    |                 |
| 高力ボルト             | トルシア形<br>JIS形六角ボルト | 摩擦面処理の検査記録(グラインダー処理部の発錆)                      |                 |
|                   |                    | 製品検査成績書(工事名、使用径・長さ毎)                          |                 |
|                   |                    | 受入れ検査(軸力導入試験)の結果                              |                 |
|                   |                    | 現場での施工管理状況の記録写真<br>(仮ボルトの使用、一次・二次締め、マーキングの有無) |                 |
|                   |                    | トルシア形ボルトの締め付け検査(ピンテール破断、共回り、平均回転角度±30°)       |                 |
|                   |                    | JIS形高力ボルトの軸力管理の記録(トルクコントロール法)                 |                 |
|                   | メッキボルト             | 認定書、製品検査成績書                                   |                 |
|                   |                    | 高力ボルト締め付け管理技術者の資格                             |                 |
|                   |                    | 締め付け管理(ナット回転法)                                |                 |
| 建て方精度検査           |                    | 精度(H/700かつ15mm以内)検査の記録                        |                 |
| 柱脚                | 一般工法               | アンカーボルトの締め付け状況の確認(ダブルナット・ボルトの余長)              |                 |
|                   |                    | ベースモルタルの充填結果                                  |                 |
|                   |                    | 施工記録写真の確認                                     |                 |
|                   |                    | 柱脚スタッドボルトの打撃試験結果の記録                           |                 |
|                   | 評定工法               | 評定工法の場合の仕様書及び評定内容との整合                         |                 |
|                   |                    | 使用材料の品質確認(鋼材のミルシート、充填モルタルの強度試験結果)             |                 |
| 現場溶接の検査           |                    | 現場溶接施工要領書の確認                                  |                 |
|                   |                    | 溶接工の技量確認(JIS V(立向)又はH(横向)・AW検定現場溶接)           |                 |
|                   |                    | 溶接管理技術者の配置とその資格(WES)                          |                 |
|                   |                    | 開先検査の記録(開先角度・ルート間隔)                           |                 |
|                   |                    | 溶接材料の管理(吸湿防止)                                 |                 |
|                   |                    | 溶接状況の管理記録(雨天・風・余熱・パス間温度)                      |                 |
|                   |                    | 外観検査の記録(溶接部の検査(自主検査)に同じ)                      |                 |
|                   |                    | 超音波探傷検査結果(溶接部の検査(受入検査)に同じ)                    |                 |
| <備考>              |                    |                                               |                 |